

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>成果基本信息</b>         | 利用新型边缘整塑材料制取无牙颌功能性闭口式印模(含2项发明专利))<br>(专利号: ZL201110238039.3) 一种牙科全口义齿印模边缘塑型材料<br>(专利号: ZL201610077213.3) 利用新型边缘整塑材料制取无牙颌功能性闭口式印模的方法   |
| <b>简要介绍</b>           | 相关专利提供了一种新型的用于制取牙科全口义齿印模的边缘整塑材料, 以及利用这种新型边缘整塑材料的独特性能, 临床常规制取无牙颌功能性闭口式印模的操作流程。   |
| <b>本成果对应技术领域和技术优势</b> | 利用相关专利的新型边缘整塑材料独特性能, 整合全口义齿印模制取与颌位关系记录两个临床操作步骤为一体, 常规制取无牙颌功能性闭口式印模, 操作流程简便、实用, 义齿边缘封闭效果更佳, 可显著提高全口义齿固位力。<br>一、主要技术优势:<br>(1) 边缘塑形材料在人体口腔温度下即具有良好的可塑性, 无需常规材料的酒精灯烘烤步骤, 在冷水冲凉后的常温下又能恢复一定的强度, 为终印模材和印模石膏提供有力支撑, 保证印模和工作模型不会发生变形。<br>(2) 可以在患者口腔内同时进行唇、颊、舌各部位整体的肌能整塑工作, 简化操作流程, 较之传统材料, 更能准确反映全口义齿边缘封闭区外形。<br>(3) 充分利用新型边缘整塑材料独特性能, 整合全口义齿印模制取与颌位关系记录两个临床操作步骤为一体, 设计了一套临床操作简便、实用的制取无牙颌功能性闭口式印模的操作流程。<br>二、主要性能指标<br>(1) 材料规格: 直径6—8mm, 长100—150mm 圆柱型<br>(2) 材料性能: 软化点温度为37摄氏度<br>(3) 材料成分: 医用石蜡、低聚度聚乙烯、环保无毒增塑剂、硅微粉等, 经物理混合制成 |
| <b>是否获得知识产权</b>       | <input checked="" type="checkbox"/> 发明专利 <input type="checkbox"/> 实用新型专利 <input type="checkbox"/> 外观设计 <input type="checkbox"/> 未获得知识产权   |
| <b>应用前景</b>           | 可应用于口腔医学临床全口义齿制作中的无牙颌印模制取工作   |
| <b>应用推广情况</b>         | <input type="checkbox"/> 已转化或应用 <input checked="" type="checkbox"/> 有潜在合作方 <input type="checkbox"/> 无潜在合作方  |
| <b>期望转化形式</b>         | <input checked="" type="checkbox"/> 转让 <input checked="" type="checkbox"/> 许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 作价投资   |
| <b>联系方式</b>           | 学院: 口腔医学院<br>成果负责人: 陈雷<br>联系人: 陈雷<br>联系方式: 13034336090<br>电子邮箱: leichen_2005@aliyun.com   |